



# Betriebsanleitung Anschlagwirbel Güteklasse 8

(Stand Juli 2021)

## EG-Konformitätserklärung

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anl. IIA

Es wird bestätigt, dass alle Materialien, die Gegenstand dieser Erklärung sind, allen zutreffenden Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG entsprechen.

## Anschlagwirbel müssen vor jedem Gebrauch und mindestens 1x jährlich auf folgende Punkte kontrolliert werden.

- Die Anschlagwirbel dürfen keine Defekte durch Abnutzung, Korrosion, Risse oder deutliche Verformungen aufweisen.
- Die Kennzeichnung muss gut lesbar sein
- Die zu hebenden Lasten müssen den Tragfähigkeiten entsprechen, bitte beachten Sie die Tragfähigkeitstabelle
- Die Abnutzung des Rings im Bereich des zu verwendenden Hakens darf nicht mehr als 10% des Nenndurchmessers betragen.
- Das Spiel "s" zwischen Ober- und Unterteil (Drehachse) darf die Tabellenwerte nicht überschreiten

WLL (t)	Max S
0,3-0,5-1,12	1,5 mm
2	2 mm
3,15 – 5,3	2,5 mm
8 – 10	3 mm
15 – 17	4 mm
25 - 30 - 35	4 mm

Der Wirbelbock muss fest angeschraubt sein und das Oberteil muss sich frei drehen können.

Sollten die Kontrollen zu einem negativen Ergebnis führen, darf der Anschlagwirbel nicht mehr verwendet werden und ist auszuwechseln.

Es wird darauf hingewiesen, dass:

- Die Kontrollen durch Fachpersonal ausgeführt werden müssen.
- Die Anschlagwirbel, da es sich um Zubehör zum Heben handelt, regelmäßigen Kontrollen zu unterziehen sind, die entsprechend den geltenden Bestimmungen und Gesetzen zu planen sind.

USt-IdNr.: DE 270798733 Steuer-Nr.: 343/5781/2955 Sparkasse Soest-Werl IBAN: DE65 4145 0075 0000 0879 73

SWIFT: WELADED1SOS





- Der Wirbelbock darf nur durch Fachpersonal montiert werden. Die entsprechenden Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und deren nachfolgenden Änderungen sind zu berücksichtigen.
- Der Fachmann, der den Hubvorgang überwacht, muss immer den Schwerpunkt der Last ermitteln und den Anschlagwirbel so positionieren, dass immer gewährleistet ist, dass die Last gleichmäßig verteilt ist.
- Berücksichtigen Sie bei einer asymmetrischen Last eine Reduzierung der Tragfähigkeit entsprechend der Bezugstabelle.
- Prüfen Sie die Eignung der Festigkeitsklasse der Mutterschraube zu Aufnahme des Anschlagwirbels im Verhältnis zu der zu hebenden Last (das Material der Mutterschraube muss eine Zugfestigkeit ausweisen, die gleich oder größer als die von Stahl S235JR ist -Bezugsbestimmung UNI ES 10025)
- Die Tiefe der Gewindebohrung muss mindestens der Länge des Gewindes entsprechen.
- Die Gewindebohrung muss rechtwinklig zur Auflagefläche verlaufen
- Prüfen Sie, ob die Auflagefläche der Mutterschraube hinsichtlich Ebenheit und Größe geeignet ist, die Auflage der gesamten ebenen Oberfläche der Huböse sowie deren ausreichendes Anliegen gewährleistet. Der Gebrauch des Anschlagwirbels bei auskragenden Teilen der Auflagefläche ist verboten.
- Zur Installation des Anschlagwirbels genügt es die Schraube manuell mit einem Maulschlüssel festzuziehen, wobei keine Verlängerungen verwendet werden darf, da die Schraube mit einem zu hohen Anziehmoment überlastet werden könnte.
- Ziehen Sie den Anschlagwirbel fest, bis der Wirbel vollständig an der Auflagefläche anliegt.
- Nach dem Festziehen prüfen, ob sich das Oberteil frei und leichtgängig drehen lässt.
- Nach der Montage muss der Ring in Richtung der Belastung ausgerichtet werden.
- Temperatureinsatztauglichkeit

Umgebungstemperatur	Reduzierung der Tragfähigkeit
Unter - 20 ℃	Nicht zulässig
Von - 20 ℃ bis 100 ℃	Keine
Von 100 ℃ bis 200 ℃	-15%
Von 200 ℃ bis 250 ℃	-20%
Von 250 ℃ bis 350 ℃	-25%
Über 350℃	Nicht zulässig

- 4-fache Sicherheit
- Bei axialem Zug ist eine Abweichung von +/- 5 °C der Tragfähigkeit zulässig
- Die Ringschraube kann unter vollkommener Sicherheit bis zu max. 20.000 Hubvorgängen bei voller Last eingesetzt werden.
- Bei einem Heben unter hoher Gefahr müssen die gesetzlichen Bestimmungen zum Schutze der Person berücksichtigt werden.
- Die Nichteinhaltung der Angaben können Personen- und Sachschäden verursacht werden.

USt-IdNr.: DE 270798733 Steuer-Nr.: 343/5781/2955 SWIFT: WELADED1SOS





#### Verbote

- Nicht für Dauerdrehbewegungen unter Last geeignet.
- Verwenden Sie die Anschlagwirbel nicht in saurer Umgebung oder bei starker Korrosion durch chemische Substanzen und/oder in explosiver Atmosphäre.
- Verwenden Sie die Anschlagwirbel nicht in einer Umgebung mit Temperaturen von über 350 °C oder unter -20 °C.
- Die Tragfähigkeitswerte der Tabelle dürfen nicht überschritten werden.
- Nicht für andere Zwecke als für die vorgesehenen einsetzen.
- Bei der Montage der Ringschrauben dürfen die vorgeschriebenen Anzugsdrehmomente nach DIN nicht überschritten werden.
- Nicht zum Anheben von Personen verwenden.
- Der Aufenthalt während des Einsatzes im Gefahrenbereich (unterhalb des Gefahrenbereichs, sowie dem Bereich des möglichen Absturzes und der Reichweite des eventuell in Schwingung kommenden Bauteils) ist verboten
- Bei Vornahme von Veränderungen oder Reparaturen und/oder nachträgliche Behandlung am Produkt verfallen die Gewährleistungsfristen. Jegliche Haftung wird dann ausgeschlossen.

### Lagerung

Die Ringschraube muss in geeigneter Umgebung aufbewahrt werden. (z.B. trocken, nicht korrosiv usw.).

Bankverbindungen

Sparkasse Soest-Werl



## Maximales Lastgewicht "G" bei verschiedenen Anschlagarten für Anschlagwirbel GK 8

Anschlagart									
	\$ G	G	G	G		***		G	
Stranganzahl	1	1	2	2	2 symm	etrisch		3; 4 netrisch	2; 3; 4
						45°-	0°-		
Winkel	0°	90°	0°	90°	0°-45°	60°	45°	45°-60°	asymm.
M8x18 in T	0,3	0,3	0,6	0,6	0,42	0,3	0,63	0,45	0,3
M10x18 in T	0,5	0,5	1	1	0,7	0,5	1,05	0,75	0,5
M12x18 in T	0,5	0,5	1	1	0,7	0,5	1	0,7	0,5
M12x27 in T	0,5	0,5	1	1	0,7	0,5	1,05	0,75	0,5
M14x20 in T	1,12	1,12	2,24	2,24	1,57	1,12	2,35	1,68	1,12
M16x20 in T	1,12	1,12	2,24	2,24	1,57	1,12	2,35	1,68	1,12
M16x30 in T	1,12	1,12	2,24	2,24	1,57	1,12	2,35	1,68	1,12
M20x30 in T	1,12	1,12	2,24	2,24	1,57	1,12	2,35	1,68	1,12
M24x30 in T	1,12	1,12	2,24	2,24	1,57	1,12	2,35	1,68	1,12
M20x30 in T	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2
M24x40 in T	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2
M20x50 in T	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2
M20x70 in T	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2
M24x30 in T	3,15	3,15	6,3	6,3	4,41	3,15	6,62	4,73	3,15
M24x45 in T	3,15	3,15	6,3	6,3	4,41	3,15	6,62	4,73	3,15
M24x50 in T	3,15	3,15	6,3	6,3	4,41	3,15	6,62	4,73	3,15
M30x35 in T	3,15	3,15	6,3	6,3	4,41	3,15	6,62	4,73	3,15
M30x35 in T	5,3	5,3	10,6	10,6	7,42	5,3	11,13	7,95	5,3
M30x45 in T	5,3	5,3	10,6	10,6	7,42	5,3	11,13	7,95	5,3
M30x35 in T	8	8	16	16	11,2	8	16,8	12	8
M30x45 in T	8	8	16	16	11,2	8	16,8	12	8
M36x50 in T	8	8	16	16	11,2	8	16,8	12	8
M36x50 in T	10	10	20	20	14	10	21	15	10
M42x50 in T	10	10	20	20	14	10	21	15	10
M42x63 in T	10	10	20	20	14	10	21	15	10
M45x60 in T	10	10	20	20	14	10	21	15	10
M48x60 in T	10	10	20	20	14	10	21	15	10
M48x68 in T	15	15	30	30	21	15	31,5	22,5	15
M56x84 in T	15	15	30	30	21	15	31,5	22,5	15
M64x96 in T	15	15	30	30	21	15	31,5	22,5	15

Geschaftsführer: Mirko Geschke DE 270798733 USt-IdNr.: 343/5781/2955 Steuer-Nr.:

Sparkasse Soest-Werl IBAN: DE65 4145 0075 0000 0879 73 SWIFT: WELADED1SOS





M72x108 in T	25	25	50	50	35	25	52,5	37,5	25
M80x120 in T	30	30	60	60	42	30	63	45	30
M90x135 in T	35	35	70	70	49	35	73,5	52,5	35

# Anzugsdrehmoment für einmalige Verwendung des Wirbels

	Tragfähigkeit	Anzugsdrehmoment
Artikel	in T	in Nm
M8x18 in T	0,3	30
M10x18 in T	0,5	60
M12x18 in T	0,5	100
M12x27 in T	0,5	100
M14x20 in T	1,12	120
M16x20 in T	1,12	150
M16x30 in T	1,12	150
M20x30 in T	1,12	250
M24x30 in T	1,12	400
M20x30 in T	2	250
M24x40 in T	2	400
M20x50 in T	2	250
M24x30 in T	3,15	400
M24x45 in T	3,15	400
M24x50 in T	3,15	400
M30x35 in T	5,3	500
M30x45 in T	5,3	500
M30x35 in T	8	550
M30x45 in T	8	550
M36x50 in T	8	800
M36x50 in T	10	850
M42x50 in T	10	1000
M42x63 in T	10	1000
M45x60 in T	10	1800
M48x60 in T	10	2000
M48x68 in T	15	2000
M56x84 in T	15	2000
M64x96 in T	15	2000

Amboßweg 1a 59519 Möhnesee SFA GmbH HRB 9095 (Arnsberg)

Geschaftsführer: Mirko Geschke USt-IdNr.: DE 270798733 343/5781/2955 Steuer-Nr.:

# Fernverbindungen

Telefon: +49 2924 876601 Telefax: +49 2924 876614 Mobil: +49 176 20344600 E-Mail: mail@anschweisspunkte.de Internet: www.anschweisspunkte.de

Sparkasse Soest-Werl IBAN: DE65 4145 0075 0000 0879 73 SWIFT: WELADED1SOS