



Betriebs- und Schweißanleitung für Anschweißhaken GK 8 (Stand 26.06.2017)

Allgemeine Grundsätze zur Benutzung:

Das Herabfallen von Lasten, verursacht durch das Versagen und/oder die falsche Benutzung von Anschlagmitteln oder deren Einzelteilen, birgt eine indirekte Gefahr für Leib oder Gesundheit der Personen, die sich im Gefahrenbereich von Hebevorgängen aufhalten. Diese Betriebsanleitung enthält diejenigen Gesichtspunkte in Bezug auf die sichere Benutzung verbunden mit bewährter Handhabung der Anschweißhaken. Vor Anwendung der Anschweißhaken müssen die beauftragten Personen durch Sachkundige unterwiesen werden. Anschweißhaken dürfen weder in Säuren benutzt noch Säuredämpfen ausgesetzt werden. Es sollte beachtet werden, dass gewisse Produktionsprozesse Säuren bzw. Dämpfe freisetzen.

Montageanweisung:

Die Position der Anschweißhaken an der Last sind so auszuführen, dass eine plane Auflagefläche zur Aufnahme der zu erwartenden Krafeinleitung geeignet ist.

Die Anschweißhaken sind so an der Last anzubringen:

Dass sie leicht und ohne Behinderung zum An- und Aushängen des Anschlagmittels erreicht werden können.

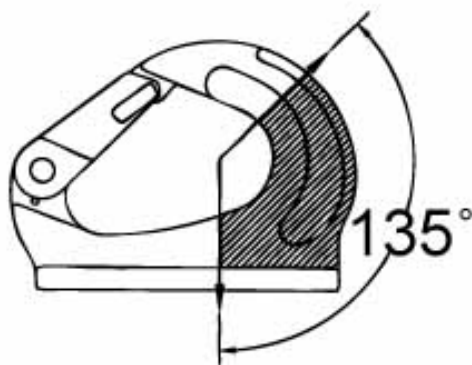
Dass keine Gefahrenstellen (Quetschstellen, Scherstellen, Fang- oder Stoßstellen) entstehen, die den Anschläger oder den Transport gefährden oder behindern.

Dass unzulässige Beanspruchungen z.B. durch außermittigen Lastangriff und dadurch ungleichmäßige Lastverteilung unter Berücksichtigung des Schwerpunktes (EN 818-6) , vermieden wird.

Dass durch andere Konstruktionsteile das Anschlagmittel nicht umgelenkt wird oder eine Beschädigung, z.B. durch scharfe Kanten, ausgeschlossen wird.

Die Anzahl und Anordnung muss so gewählt werden, dass die Last beim Transport ihre Lage nicht unvorhergesehen verändern kann.

Die Positionierung des Anschweißhaken muss so sein, dass der Anschläger nur in dem Bereich von 135 Grad angeschlagen wird.



Anschrift

SFA
Amboßweg 1a
59519 Möhnesee

Eintragung

SFA UG (haftungsbeschränkt)
Geschäftsführer: Mirko Geschke
HRB 9095 (Arnsberg)
USt-IdNr.: DE 270798733
Steuer-Nr.: 343/5781/2955

Fernverbindungen

Telefon: 0 29 24- 87 66 01
Telefax: 0 29 24- 87 66 14
Mobil: 01 76-20 34 46 00

E-Mail: mail@anschweisspunkte.de
Internet: www.anschweisspunkte.de

Bankverbindungen

Sparkasse Soest
BLZ: 414 500 75
Konto Nr.: 87 973
IBAN: DE65414500750000087973
SWIFT: WELADED1SOS



Maximales Lastgewicht „G“ bei verschiedenen Anschlagarten für Anschweißhaken GK 8

Anschlagart												
	1	1	2	2	2 symmetrisch		3; 4 symmetrisch		2; 3; 4 asymm.			
Winkel	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°				
Tragfähigkeit in T	1,12	1,12	2,24	2,24	1,5	1,12	2,35	1,68	1,12			
Tragfähigkeit in T	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2			
Tragfähigkeit in T	3	3	6	6	4,2	3	6,3	4,5	3			
Tragfähigkeit in T	5	5	10	10	7	5	10,5	7,5	5			
Tragfähigkeit in T	8	8	16	16	11,2	8	16,8	12	8			
Tragfähigkeit in T	10	10	20	20	14	10	21	15	10			

Schweißung:

- Die Schweißung darf nur von geprüften Handschweißern nach DIN EN ISO 9606-1 vorgenommen werden.
- Der Werkstoff des anzuschweißenden Hakens ist 1.6522
- Zu Beginn der Schweißung wird die Platte des Hakens geheftet. Naht wird von der Mitte der Platte beginnend ausgeführt. Kehlnaht muss durchgehend an der Grundplatte des Anschweißhakens geschweißt werden.
- Die Schweißung sollte in der Wärme von ca. 20 Grad ausgeführt werden. Schweißnähte sind vor Zugluft zu schützen.
- Das Schweißgut ist in den vollen Querschnitt einzubringen. (siehe Höhe der Grundplatte)
- Nahtübergänge sind kerbfrei auszuführen.
- Vor Auftragung der Decknaht sind Schlacke oder Verunreinigungen zu entfernen

Nach dem Reinigen der Schweißnaht muss eine Sichtkontrolle der Schweißnaht bzgl. Rissen, Kerben und Einschlüssen durchgeführt werden. Im Zweifelsfall muss eine Oberflächenrissprüfung durchgeführt werden.

Anschrift

SFA
Amboßweg 1a
59519 Möhnesee

Eintragung

SFA UG (haftungsbeschränkt)
Geschäftsführer: Mirko Geschke
HRB 9095 (Arnsberg)
USt-IdNr.: DE 270798733
Steuer-Nr.: 343/5781/2955

Fernverbindungen

Telefon: 0 29 24- 87 66 01
Telefax: 0 29 24- 87 66 14
Mobil: 01 76-20 34 46 00

E-Mail: mail@anschweisspunkte.de
Internet: www.anschweisspunkte.de

Bankverbindungen

Sparkasse Soest
BLZ: 414 500 75
Konto Nr.: 87 973
IBAN: DE65414500750000087973
SWIFT: WELADED1SOS



Schweißverfahren + Zusatzstoffe für Europa, USA, Canada für den Werkstoff Baustähle, niedrig legierte Stähle

MAG / MIG	EN ISO 14341 G4Si1 z.B. Castolin 45250	AWS : A 5.18 ER 70 S-6 z.B. Eutectic MIG-Tec Tic A88
E-Hand Gleichstrom	EN499 E 426 B32 H5 z.B. Castolin 6666 oder 6666N – Trocknungsvorschrift beachten	AWS : A 5.5 E8018-G E7016 z.B. Eutectic 6666/35066 CP
E-Hand Wechselstrom	EN499 E 380 RR 12 z.B. Castolin 35086 CP 6600	AWS : A 5.1 E 6013 z.B. Eutectic Beauty Weld II
WIG	DIN 8575 WSG CrMo1 z.B. Castolin 45252 W	AWS : A 5.18 ER 70 S-6 z.B. Eutectic TIG-Tec-Tic: A 88

TRAGFÄHIGKEIT BEI TEMPERATUREINSATZ:

Die angegebenen Tragfähigkeiten der Anschweißhaken gelten bei Einsatztemperaturen von minus 20 bis plus 200 Grad Celsius ohne Abzug. Bei der Verwendung in anderen Temperaturbereichen sind zuvor entsprechende Tests zur entsprechenden Raum- Betriebstemperatur vorzunehmen. Die Tragfähigkeit muss somit neu berechnet werden.

Prüfung und Wartung:

Anschweißhaken sind nach der Montage sowie mindestens einmal jährlich durch einen Sachkundigen zu prüfen. Vor dem Gebrauch, z.B. durch den Anschläger, müssen Anschweißhaken auf Anrisse, Verformungen, starke Korrosion in Augenschein genommen werden. Auflistung möglicher Prüfkriterien:

- Vollständigkeit des Anschweißhakens inkl. der Sicherungsfalle
- Tragfähigkeitsangabe beachten.
- Sofortiges Benutzungsverbot bei Anrissen am Bauteil oder der Schweißnaht
- Sofortiges Benutzungsverbot bei Beschädigung des Bügelgliedes. Es gelten die aktuellen Prüfvorschriften.
- Sofortiges Benutzungsverbot bei starker Korrosion.

Anschrift

SFA
Amboßweg 1a
59519 Möhnesee

Eintragung

SFA UG (haftungsbeschränkt)
Geschäftsführer: Mirko Geschke
HRB 9095 (Arnsberg)
USt-IdNr.: DE 270798733
Steuer-Nr.: 343/5781/2955

Fernverbindungen

Telefon: 0 29 24- 87 66 01
Telefax: 0 29 24- 87 66 14
Mobil: 01 76-20 34 46 00

E-Mail: mail@anschweisspunkte.de
Internet: www.anschweisspunkte.de

Bankverbindungen

Sparkasse Soest
BLZ: 414 500 75
Konto Nr.: 87 973
IBAN: DE65414500750000087973
SWIFT: WELADED1SOS